

Panlite® MN-9225Z

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

一般信息

产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy, Weather resistant

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 耐化学品性能, 良好 耐紫外光性能, 良好 	<ul style="list-style-type: none"> 无溴 阻燃性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电器外壳 	<ul style="list-style-type: none"> 医疗器械
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.24	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
流动 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	110	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	78.0	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (0.70 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.70 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI (0.70 mm)	75.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.70 mm	V-2		
1.5 mm	V-0		
2.0 mm	5VB		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	80	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 280	°C
模具温度	60 到 70	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min